



Das Besondere...



...bei uns normal !

Marketing • Distribution • Beratung



Wir sind ein Vertriebsunternehmen von Rohstoffen für die

- Kunststoffindustrie
- Gummiindustrie
- Kleb- und Dichtstoffindustrie
- Beschichtungsindustrie
- sowie artverwandte Industrien.

Unser QM-System ist gem. DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

Wir liefern exklusiv Additive und anwendungstechnische Beratung in enger Zusammenarbeit mit vertretenen Prinzipalen.

Unser Lieferprogramm beinhaltet Standardadditive, Spezialitäten und Füllstoffe

wie zum Beispiel:

- Brandschutzmittel
- farbige Effekt-Füllstoffe
- Verarbeitungshilfsmittel auf Fettsäurebasis, Prozess-/ Dispergierhilfsmittel und Schlagzähmodifikatoren
- funktionelle Füllstoffe (Bariumsulfat, Talkum, Aluminiumhydroxid)
- Glasfaserprodukte (Matten, Vliese, Gewebe, Rovings usw.)
- Polymer- und Monomerweichmacher inkl. ‚grüner‘ Weichmacher und Weichmacherspezialitäten.
- Chemische Treibmittel und Treibmittelzubereitungen
- Lichtstabilisatoren, Antioxidantien, Metaldeaktivatoren und optische Aufheller
- Wachse, Gleitmittel, Slip- und Antiblockadditive
- Chloriertes Polyethylen (PE-C)

WTH GMBH

Bremervörder Straße 38
DE-21682 Stade
Fon: +49-(0)4141-5292-0
Fax: +49-(0)4141-5292-29





BRANDSCHUTZMITTEL

ALUMINIUMHYDROXID		Gemahltes Aluminiumhydroxid für Standardanwendungen als flammhemmender Füllstoff für Kunststoffe, Duroplaste und Gummi in Standardkörnungen. Auch mit Oberflächenbehandlung für deutlich verbessertes Verarbeitungsverhalten (z.B. gleichmäßige und schnelle Dispergierung)
AMMONIUMPOLYPHOSPHAT		Halogenfreie Brandschutzmittel mit Intumeszenzcharakter für Beschichtungen und Kunststoffe, die bei mittleren Temperaturen verarbeitet werden (z.B. PVC, EVA, PE usw.)
ROTER PHOSPHOR	Roter Phosphor, als Masterbatch mit ca. 50-70% Wirksub-	stanz in verschiedenen Polymeren für den sicheren und problemlosen Umgang bei Lagerung und Verarbeitung. Halogenfreies Brandschutzmittel für Thermo- und Duroplaste und Gummi (z.B. Polyolefine; PA, PBT, EP usw.), insbesondere für glasfaserverstärktes Polyamid
MELAMINDERIVATE		Halogenfreie Brandschutzmittel auf Melaminbasis (M-Cyanurat, M-Phosphat und M-Borat) zur entsprechenden Ausrüstung von gefüllten und ungefüllten Polymeren (Kunststoffen und Gummi) sowie Beschichtungen und zur Rauchgasreduzierung. Melaminborat wird in PVC auch statt Antimontrioxid als Synergist und zur Rauchgasreduzierung eingesetzt.
PHOSPHINATE		Neue Generation hoch wirksamer anorganischer Brandschutzmittel auf Phosphorbasis für technische Kunststoffe wie z.B. PP, TPO sowie PS, PC, PC/ABS, PBT und PA. Diese Produkte können sowohl allein als auch in Kombination mit konventionellen Brandschutzmitteln eingesetzt werden
WTH-CPE	Chloriertes Polyethylen (CPE)	Auf Grund des hohen Chlorgehalts eignet sich chloriertes Polyethylen auch als Halogenspender zur flammhemmenden Ausrüstung von Kunststoffen. Chloriertes Polyethylen ist füllstoffverträglich, witterungs- und migrationsbeständig.
WTH-HBCD	Hexabromcyclododecan	Halogenhaltiges Brandschutzmittel zur flammhemmenden Ausrüstung von HIPS, Polyolefinen, Gummi usw.
WTH-CP70	Chlorparaffin	Chlorparaffin, fest, mit ca. 70% Cl-Gehalt als wirksames und wirtschaftliches Brandschutzadditiv von Kunststoff und Gummi.
WTH-EG	Blähgraphit	Brandschutzmittel zur halogenfreien Flamm- und Rauchschutzausrüstung von polymeren Werkstoffen in verschiedenen Anwendungen wie z.B. Polster aus PUR, Bitumendachbahnen, Polyolefinen usw.

FUNKTIONELLE FÜLLSTOFFE

POLYESTER FARBCHIPS		Synthetische farbige Füllstoffe in verschiedenen Korngrößen in verschiedenen Standard- und Spezialfarben für die Herstellung von künstlichen Steinen. Polyesterbeton (z.B. Granit).
POLYESTER FARBCHIPS BL		Fertige Farbmischungen in verschiedenen Granitfarbtönen als Zuschlagstoff für mit Aluminiumhydroxid oder Calciumcarbonat gefüllten Harzsystemen für die Herstellung von künstlichen Steinen, Polyesterbeton (z.B. Granit).
POLYESTER FARBCHIPS RM		Fix und Fertige farbige Füllstoffmischung zur Herstellung von künstlichem Granit im Sprüh- oder Gießverfahren mit guten Oberflächeneigenschaften.
BaS04 (Schwerspat)		hoch reines, weißes Bariumsulfat als Füllstoff in verschiedenen Korngrößen für Kunststoffe, Kautschuk, Lacke, Anstriche und Beschichtungen. Schwerspat wird u.a. zur Herstellung von schallabsorbierenden Polymersystemen und/oder zur Erhöhung des Gewichts eingesetzt. Auf Grund der hohen Reinheit zeigt Bariumsulfat eine gute Hitzebeständigkeit der gefüllten Compounds.
TALKUM	Magnesium-Silikat-Hydrat	Hochweißes, nahezu schwermetallfreies Talkum in verschiedenen Körnungen für die Verstärkung von Kunststoffen, insbesondere von PP. Die ausgeprägte Plättchenstruktur und der hohe Weißgrad ermöglichen eine deutliche Verbesserung der physikalischen Eigenschaften, Oberflächenglanz und Weißgrad des Fertigteils.
NANO CaCO3	gefälltes Nano-Calciumcarbonat	Universell einsetzbares extrem feinteiliges, gefälltes CaCO3 (oberflächenbeschichtet) im Nano-Bereich zur deutlichen Verbesserung der mechanischen Eigenschaften bereits bei geringen Dosierungen (1-5%), geeignet für den Einsatz in praktisch allen gebräuchlichen polymeren Werkstoffen.

MODIFIKATOREN/VERARBEITUNGSHILFSMITTEL

WTH-CPE	Chloriertes Polyethylen (CPE)	Schlagzähmodifikator für PVC, Standardtype mit 36% Cl-Gehalt, aber auch mit anderen Chlorgehalten oder in maßgeschneiderten Versionen lieferbar. Auch foggireduzierte Typen oder Typen für transparente Anwendungen (z.B. im Außenbereich) lieferbar.
WTH-CPE-..	modifiziertes CPE	CPE-Abmischungen verbesserter Rieselfähigkeit.
PROZESSHILFSMITTEL	Funktionelle Fettsäurekomplexe	Verarbeitungshilfsmittel/Dispergierhilfe für hochgefüllte Polymere (z.B. mit ATH flammgeschütztes EVA, talkumgefülltes PP, PE, EPDM usw.), auch für Verarbeitungstemperaturen von >220°C. Auch als Verträglichkeitsmacher zur Unterstützung der Verarbeitung/Homogenisierung von Polymerblends und Polymerlegierungen (Polymeralloys).

HAFTVERMITTLER

HAFTVERMITTLER		Neues, patentiertes, additives Haftvermittlersystem zur Verbesserung der Haftung von Verstärkungsstoffen (Gewebe, Fasern, Cord usw.), Füllstoffen in der Polymermatrix und für Gummi/Metall-Verbindungen. Universell einsetzbares Additivsystem in Gummi und Kunststoff in verschiedenen Lieferformen; wahlweise zum Einarbeiten in die Polymermatrix oder zur Applikation direkt auf das Substrat.
-----------------------	--	---

WEICHMACHER

BENZOATWEICHMACHER	Physiologisch unbedenkliche Benzoatweichmacher für die Weichmachung von PVC, Gummi und Dichtstoffen.
POLYMER-WEICHMACHER	Verschiedene Polymerweichmacher wie z.B. Polyesteradipate, Polyesterglutarate, Polyestersebazate und Polyesterphthalate zur wanderungs- und extraktionsbeständigen Weichmachung von Gummi und Kunststoffen.
REAKTIVE WEICHMACHER	Spezieller Esterweichmacher für Kautschuk, der sich während einer Vernetzungsreaktion im Elastomer chemisch einbindet und deshalb die Wanderungs- und Extraktionsbeständigkeit wesentlich verbessert, d.h. eine ‚Dauerelastizität‘ erreicht wird.
MONOMERWEICHMACHER	Monomerweichmacher unterschiedlicher chemischer Basis (Azetat-, Azelat-, Adipat-, Glutarat-, Phthalat, Sebazat-, Tallat- und Trimellitattypen).
EPOXIDIERTE SOJABOHNENÖLE	Epoxidierte Sojabohnenöle und Leinöle verschiedener Qualitäten als Co-Stabilisator und/oder Sekundärweichmacher insbesondere in Weich-PVC Anwendungen
‚GRÜNE WEICHMACHER‘	Neue Generation von Ester-Weichmachern auf Basis biologisch abbaubarer Produkte insbesondere zur Weichmachung und/oder als Verarbeitungshilfsmittel in entsprechenden ‚Biopolymeren‘.
DRY LIQUIDS	Flüssige, zumeist viskose bzw. hoch viskose Weichmacher, Flüssigpolymere oder sonstige Additive, hoch konzentriert (72% Wirksubstanz) in synth. Kieselsäure zwecks vereinfachter Handhabung (z.B. Dosierung, Einarbeitung usw.)
ACETYLIERTE GLYCERINESTER	Acetylierte Glycerinester werden hauptsächlich als sekundäre Weichmacher zusammen mit Standard-Weichmachern, die nicht auf Phthalsäure basieren, zur Kostenreduktion in weichgemachtem PVC eingesetzt. Auf Grund der natürlichen Basis können diese Produkte durchaus als ‚grüne Weichmacher‘ beurteilt werden.

VERSTÄRKUNGSTOFFE

E-GLAS GLASSEIDENSTRÄNGE	Verschiedene Qualitäten von 300 bis 4800tex mit Schichten für die jeweiligen Endanwendungen verfügbar. Direktrovings werden üblicherweise im Pultrusions- oder Wickelverfahren zu Stäben, Rohren, Tanks usw. und zur Herstellung von Rovinggeweben verarbeitet. Konventioneller Roving in verschiedenen Qualitäten von 1200 bis 4800tex, verfügbar mit verschiedenen, entsprechend anwendungsoptimierten Schichten für hervorragendes Verarbeitungsverhalten.
E-GLAS ROVINGGEWEBE	Gewebe auf Basis von Direktroving, lieferbar mit verschiedenen Flächengewichten 300, 400, 500, 570 und 800 g/m ² .
WTH-CSM Schnittglasmatten	Glasmatten aus geschnittenem E-Glas, Faserlänge 50mm – wahlweise pulver- oder emulsionsgebunden – mit gleichmäßigen Flächengewichten (100-900g/m ²). Lieferbar in Rollenbreiten von 150 bis 2500mm, Standardbreite 1250mm
GLASFASERKOMBIMATTEN	EMK-Matten sind Matten aus gleichmäßig verteilten Kurzglasfasern auf Roving, die mit einem Polyamidfaden vernäht bzw. fixiert werden.
GLASVLIES 50 bis 120g/m ²	Glasvliese als Trägerstoff für Dachbahnen, lieferbar in allen gängigen Breiten, wahlweise mit oder ohne Verstärkungsfaden.
GLASVLIES	Verschiedene Glasvliese in verschiedenen, anwendungsoptimierten Einstellungen mit unterschiedlichen Flächengewichten, Breiten usw. als Trägermaterial in verschiedenen Anwendungen wie z.B. Boden- und Wandbeläge, Oberlage für GfK-Fertigteile usw.

WEITERE ADDITIVE

GLEITMITTEL	Gleitmittel	Verschiedene Gleitmittel (z.B. Fettsäurederivate, synt. Wachse, Wachsester, PE-Wachse, Fischer-Tropsch-Wachse usw.) und Gleitmittelsysteme mit interner und/oder externer Gleitwirkung für PVC, Polyolefine und technische Kunststoffe.
EBS-WACHS	EBS-Wachs	Universell einsetzbares Gleitmittel mit interner und externer Gleitwirkung, auch lieferbar mit reduzierter Säurezahl für empfindliche Werkstoffe wie z.B. Polyacetal. Als Entformungshilfe in technischen Kunststoffen, Elastomeren. Als Fließ- und Slipadditiv in Polyolefinen.
ERUCAMID, OLEAMID, STEARAMID		Gleit- und Slipadditiv für PP und PE. Trennmittel in der Gummiindustrie, Hilfsmittel für Farbstoffverteilung in Druckfarben.
STEARYLSTEARAMID / STEARYLERUCAMID		Sekundäre Fettsäureamidwachse mit hoher Hitzebeständigkeit für eine leichtere Verarbeitung von technischen Kunststoffen.
CHEMISCHE TREIBMITTEL TREIBMITTELZUBEREITUNGEN		Endotherme oder exotherme Treibmittelsysteme mit unterschiedlichen Wirkstoffen/-gehalten, Gasausbeute und Verarbeitungstemperaturen als Pulver, Paste oder Granulat (Masterbatch) zur Verschäumung von Thermoplasten Streich-, Spritzguss- und Extrusionsverfahren.
WTH-Antioxidant ...	Antioxidantien	Hochwirksame primäre Antioxidantien für Polymere auf Basis sterisch gehinderter Phenole gegen thermooxidative Schädigung von Polymeren. Auch in Kombination mit org. Phosphiten lieferbar.
WTH-UV-ABSORBER ... WTH-LICHTSTABILISATOR ...	Lichtstabilisatoren	Verschiedene Lichtstabilisatoren auf unterschiedlicher chemischer Basis (Benzophenon, Benzotriazol, polym. monomere HALS-Typen) für Kunststoffe und Kautschuk
WTH-OPTISCHER AUFHELLER ...		Fluoreszierender optischer Aufheller zwecks Erhöhung des Weißgrades bzw. der Farbbrillanz in Kunststoffen, Kunstfasern, Lacken, Druckfarben usw.
WTH-METALLDEAKTIVATOR ...		Metalldeaktivatoren insbesondere für Polyolefinkabelmischungen
MOLYBDÄNDISULFID		Hochleistungsschmiermittel für technische Kunststoffteile und in Hochleistungsschmierstoffen.
MIKRONISIERTES PENTAERYTHRIT MIKRONISIERTES DIPENTAERYTHRIT		Einsatz als Kohlenstoffspender in intumeszierenden Brandschutzsystemen.

POLYMERE

WTH-CPE135A	Polyethylen, chloriert	Standardmaterial mit 36% Cl-Gehalt zur Herstellung von vernetzten säure-/ölbeständigen Formartikeln z.B. Schläuchen, Faltenbälgen, Dichtungsringen usw.
POLYCARBONAT-DIOLE		Aliphatische Polycarbonatglykole werden als Vorprodukte zur Herstellung von hochwertigen Polyurethansystemen für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt, wo z.B. eine gute Hitze-Hydrolyse und Säurebeständigkeit sowie Beständigkeit gegen UV-Licht usw. benötigt wird.

SONSTIGES

PH-EPC	Reinigungskonzentrat	Hoch wirksames Reinigungskonzentrat für Extruder und Spritzgießautomaten für praktisch alle Polymere, da im Temperaturbereich von ca. 70-420°C wirksam. PH-EPC enthält keine Lösungsmittel, ist nicht abrasiv und entwickelt bei bestimmungsgemäßem Gebrauch keine gefährlichen Dämpfe oder Gase. Es ist ungiftig und umweltfreundlich.
---------------	----------------------	---